

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20636—2006/IEC 60999-2:2003

GB/T 20636—2006/IEC 60999-2:2003

## 连接器件 电气铜导线 螺纹型和非螺纹型 夹紧件的安全要求 适用于 $35 \text{ mm}^2$ 以上 至 $300 \text{ mm}^2$ 导线的特殊要求

中华人民共和国  
国家标准  
连接器件 电气铜导线 螺纹型和非螺纹型  
夹紧件的安全要求 适用于  $35 \text{ mm}^2$  以上  
至  $300 \text{ mm}^2$  导线的特殊要求  
GB/T 20636—2006/IEC 60999-2:2003

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

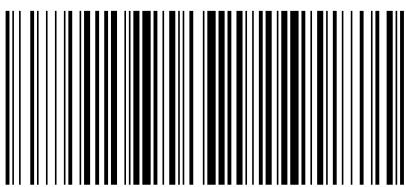
\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字  
2007 年 4 月第一版 2007 年 4 月第一次印刷

\*  
书号: 155066 · 1-29245 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 20636-2006

2006-11-08 发布

2007-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 定义	1
4 一般要求	1
5 试验的一般说明	1
6 主要特性	1
7 导线的连接	2
8 结构要求	3
9 试验	3
附录 A (资料性附录) mm <sup>2</sup> 和 AWG/kcmil 线规的关系	8
附录 B (规范性附录) 导线额定截面积和相应的量规	9
附录 C (规范性附录) 绞合导线和软导线的结构	10
参考文献	11

## 参 考 文 献

- [1] ASTM B 172-71(1985 年复审版) 铜锁绞合的绞合铜导线标准技术规范
  - [2] ICEA 出版物 S-19-18(第 6 版)/NEMA 出版物 WC3:1980 输配电用橡胶绝缘电线电缆
  - [3] ICEA 出版物 S-66-524(第 2 版)/NEMA 出版物 WC7:1982 输配电用热固性交联乙烯绝缘电线电缆
  - [4] ICEA 出版物 S-68-516(第 2 版)/NEMA 出版物 WC8:1976 输配电用乙烯丙烯橡胶绝缘电线电缆
-

**附录 C**  
**(规范性附录)**  
**绞合导线和软导线的结构**

**表 C.1 对应于额定截面积的绞合导线和软导线的结构**

额定截面积/mm <sup>2</sup>	绞合导线的最少线丝数	软导线线丝的最大直径/mm
50	19	0.41
70	19	0.51
95	19	0.51
120	37	0.51
150	37	0.51
185	37	0.51
240	61	0.51
300	61	0.51

**表 C.2 对应于 AWG/kcmil 线规的绞合导线和软导线结构**

导体线规 AWG/kcmil	绞合导线 圆形非紧凑式导线的最少线丝数	软导线 导线内线丝的最大直径/mm
0	19	0.51
00	19	0.51
000	19	0.51
0000	19	0.51
250	37	0.51
300	37	0.51
350	37	0.51
400	37	0.51
500	37	0.51
600	61	0.51

**前言**

本标准等同采用 IEC 60999-2:2003《连接器件 电气铜导线 螺纹型和非螺纹型夹紧件的安全要求 第 2 部分:适用于 35 mm<sup>2</sup> 以上至 300 mm<sup>2</sup> 导线的特殊要求》。

本标准是《连接器件》系列标准之一,是对用于 35 mm<sup>2</sup> 以上至 300 mm<sup>2</sup> 铜导线的夹紧件的特殊要求。GB 17464—1998《连接器件 连接铜导线用的螺纹型和无螺纹型夹紧件的安全要求》等同采用的是 IEC 60999-1:1990,而本标准等同采用的 IEC 60999-2:2003 中引用了 IEC 60999-1:1999 版本,因此,本标准在使用时应与 IEC 60999-1:1999 配合使用。

本标准的附录 A 是资料性附录、附录 B、附录 C 是规范性附录。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国低压电器标准化技术委员会归口。

本标准由上海电器科学研究所(集团)有限公司负责起草。

本标准主要起草人:季慧玉、黄兢业。